

СЕКРЕТ НАШЕГО УСПЕХА – В УСПЕХЕ НАШИХ КЛИЕНТОВ

masa

Milestone to your success.

По многочисленным свидетельствам участников конференций «Опыт производства и применения ячеистого бетона автоклавного твердения», которые в статусе международных проводятся в 10-й раз, Беларусь является примером для стран СНГ в стратегии и тактике технического перевооружения, технологии производства, качестве продукции и источником колоссального опыта, основанного на самом прочном фундаменте – знании. Технологические находки и та степень открытости, с которой делятся ими белорусские специалисты, по общему мнению, конструктивно влияют на выбор наиболее эффективных ориентиров развития.

Компания MASA (Германия), за свою более чем 100-летнюю историю превратившаяся из машиностроительного предприятия средних размеров в крупного международного поставщика оборудования для производства строительных материалов, является одним из главных партнеров, поддерживающих проведение профессиональных форумов в Беларуси, причем практически с самого начала.



– Видимо, все-таки с 4-й по счету конференции, – уточняет **глава Представительства MASA GmbH в России Андрей ИВАНОВ**. – Белорусские ученые, проектировщики, работники предприятий по производству строительных материалов и практики строительного дела сыграли важную роль в становлении и развитии газобетонной отрасли. MASA с гордостью может заявить, что со многими из этих специалистов ее связывают годы плодотворной и интересной работы.

И во многом благодаря этому в настоящее время газобетон на территории бывшего СССР по праву занимает одно из ведущих мест среди современных эффективных материалов для любых типов зданий, способных удовлетворить самых взыскательных потребителей.

– Андрей Константинович, на ваш взгляд, сочетание каких факторов привлекло компанию MASA в Беларусь? Что способствовало успеху на белорусском рынке?

– Еще со времен СССР Беларусь была центром газобетонной промышленности, поскольку обладала не только сильной научной и теоретической базами, но и динамично развивающимися многопрофильными производствами, не испытывающими недостатка в сырьевых материалах. Опыт внедрения технологических инноваций в газобетонной отрасли перенимался другими союзными странами. Республика Беларусь и в настоящее время прочно удерживает позиции одного из мировых лидеров по выпуску газобетона на душу населения. Изначально именно эта совокупность факторов и привлекла немецкую компанию MASA на белорусский рынок.

– Вклад MASA в процесс развития газобетонной отрасли в Беларуси серьезный, если учесть, что в стране всего 12 действующих предприятий данного профиля.

– На сегодняшний день в Республике Беларусь работают 7 полнокомплектных линий MASA по производству изделий из автоклавного ячеистого бетона (не считая камнеформо-

вочных установок и силикатных прессов): 2 линии в ЗАО «Могилевский КСИ», по 1 линии в ОАО «Красносельскстройматериалы» и его Филиале № 7 «Сморгоньсиликатобетон», Филиале № 3 «Минский КСИ» ОАО «Белорусский цементный завод», СЗАО «КварцМел-Пром», ОАО «Березовский КСИ». К этому следует добавить проведенную в свое время модернизацию существующего завода ОАО «Забудова» в п. Чисть.

– Активная модернизация газобетонной отрасли, появление высокопроизводительных линий в нашей стране происходили в первое десятилетие нового века. Но в обозримой перспективе строительство новых заводов едва ли возможно.

– Тесное сотрудничество тем не менее продолжается и после возведения заводов и их успешной приемки в эксплуатацию и переросло в многолетнее партнерство. MASA всегда рада принимать у себя в гостях белорусских коллег, немецкие специалисты, в свою очередь, регулярно посещают Беларусь. Происходит не только интенсивный обмен данными научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, но и постоянное укрепление сложившихся дружественных отношений.





– Белорусский рынок стал плацдармом для внедрения технологий и оборудования компании и их дальнейшего продвижения. Определенных усилий с обеих сторон, надо особо подчеркнуть, потребовал уникальный опыт объединения белорусской ударной технологии производства ячеистого бетона с современным немецким резательным оборудованием, рассчитанным на литевой метод.

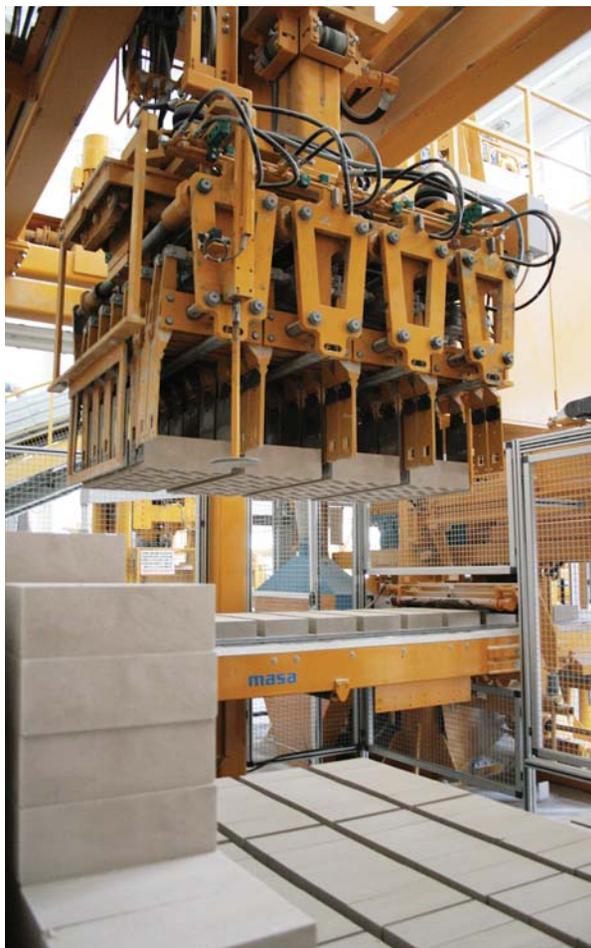
– Одним из основополагающих принципов компании является индивидуальный подход к каждому клиенту. Разработка технических решений всегда осуществляется в непрерывном диалоге со специалистами заказчиков, с учетом местных условий, особенностей отдельно

взятых заводов и актуальных требований рынка строительных материалов.

В 2000-е годы, получив задания на создание и модернизацию нескольких белорусских производств и работая совместно с авторитетными белорусскими специалистами, в частности с г-ном Сажневым Н.П., MASA пришла к выводу, что, исходя в том числе из особенностей местной сырьевой базы, наиболее целесообразно модернизировать традиционно применяемую в Беларуси ударную технологию, совместив ее с новейшим немецким оборудованием, обычно используемым в литевой технологии.

Так, специалисты компании совместно с технологами ОАО «Забудова» и ОАО «Сморгонь-силикатобетон» разработали новую конструк-





цию ударной площадки грузоподъемностью 15 т, отличающуюся максимальной энергией удара при минимальной высоте и крайне низким уровнем шума.

Сотрудничество немецких и белорусских коллег дало высокоэффективные результаты, в частности ЗАО «Могилевский КСИ» – один из крупнейших производителей автоклавного газобетона и силикатного кирпича на территории СНГ и стран Балтии, отмечающий в 2018 г. свое 50-летие, успешно эксплуатирует две линии MASA, выпуская широкую номенклатуру газобетонных изделий различных размеров и конфигурации. Благодаря автоматизированному управлению и новому струнному резательному комплексу переход с одного формата изделия на другой занимает всего несколько минут, что позволяет заводу выполнять нужные заказы в короткие сроки. Кроме того, на «Могилевском КСИ» успешно функционируют два гидравлических пресса MASA для производства силикатных изделий.

Впоследствии совместный опыт белорусских и немецких коллег переняли несколько крупных российских заводов, и сейчас работающих по ударной технологии. Однако заказчикам компании всегда предоставлялась возможность выбора, и литьевая технология, в свою очередь, получила в России не менее широкое распространение.



В настоящее время на территории бывшего СССР работают несколько десятков линий по выпуску изделий из автоклавного газобетона, поставленных и смонтированных компанией MASA.

– Привлекательной особенностью концепции фирмы MASA является возможность поэтапного наращивания производительности линий, в том числе за счет расширения отдельных узлов.

– В линейке газобетонного оборудования MASA предлагаются установки «ECO» и высокопроизводительные версии, предусмотрены также варианты вертикального и горизонтального заполнения автоклавов.

В концепцию установок изначально заложена возможность наращивания производственной мощности в несколько этапов, при этом производительность шаровой мельницы для мокрого помола песка, также как и производительность котельной, зависят от конечной желаемой производительности всей установки и должны быть определены в начале проекта. Для увеличения объемов производства необходимо увеличить количество форм, запарочных днищ, колесных фрикционных приводов, запарочных тележек и устройств их подачи, расширить рельсы в зонах смешивания, ферментации, резки и оборота запарочных те-

лежек, установить дополнительные автоклавы и внедрить некоторые компоненты в управление загрузкой и разгрузкой автоклавов.

Мы также разрабатываем варианты модернизации существующих заводов, что дает возможность существенно расширить ассортимент продукции и повысить эффективность производства. Например, предлагается дополнительное оснащение газобетонного завода зоной армирования для выпуска крупноформатных армированных элементов: стеновых панелей, оконных и дверных перемычек, плит перекрытия, ограждающих конструкций и фигурных элементов, которые обеспечивают высокую скорость кладки, сокращение сроков строительства зданий и более низкую себестоимость их возведения. Таким образом, интеграция зоны армирования предоставляет отличную возможность расширения производственной программы, не требующей значительных финансовых затрат. Если возможность данного расширения заложена в первоначальную планировку завода, монтаж большей части оборудования для армирования выполняется без остановки текущего производства, что позволяет сэкономить время и деньги при осуществлении проекта.

MASA предлагает линии по производству ячеистобетонных теплоизоляционных изделий с пониженной плотностью по технологии LithoPore®, которые становятся особенно акту-



альными в свете современной тенденции ужесточения требований к теплотехнике зданий. Экологически безопасные панели пониженной плотности с отличными механическими свойствами применяются для изоляции внутренних и наружных стен старых и новых зданий. В январе 2015 г. на «LithoPore» был получен «Общий допуск строительного надзора» в Германском институте строительной техники (DIBt). Пилотная установка уже функционирует на предприятии «Fixit AG».

Немецкие специалисты MASA постоянно совершенствуют отдельные узлы установок, стремясь к рациональному использованию энерго- и материальных ресурсов, сокращению трудозатрат как на производственных линиях, так и при строительстве и эксплуатации зданий. В частности, предлагается технология измельчения запаренного нижнего подрезного слоя и отбракованных газобетонных изделий, получивших повреждения в ходе отгрузки для их возвращения в технологический процесс. При текущем производстве продукции возможен возврат измельченного газобетонного материала в технологический процесс через смесительную установку.

Еще одним шагом по оптимизации газобетонного производства является сбор и обратная подача конденсата, образующегося во время запаривания, в производство. При помощи специальных теплообменных устройств энергия, получаемая из конденсата, используется для обогрева различных зон производства. Возможно сокращение расходов, например, на подготовку теплой технической воды для отопительных систем. Тепловая энергия конденсата используется для прогревания массивов в зоне выдержки перед автоклавами, что позволяет сократить время запаривания в автоклавах и экономит энергопотребление. Конденсат, охлажденный таким способом, снова подается в зону помола песка. Максимальное количество конденсата, которое возможно использовать, рассчитывается индивидуально, помимо прочего, следует учитывать щелочность конденсата при контроле процесса выдержки и созревания массивов.

Продолжая работу по оптимизации использования сырьевых ресурсов, на крупнейшей международной выставке BAUMA 2016 в Мюнхене MASA представила новую концепцию сокращения количества цемента в рецепте. Для внедрения технологии в существующее производство требуется переоборудование смесительной башни и внесение изменений в управление установкой.

Недавно специалисты MASA усовершенствовали конструкцию станции боковой резки и

профилировки, что позволило сократить количество сколов при использовании наклонных ножевых пластин, обеспечило быстрый переход на другой вид изделия. Благодаря автоматическому переключению функций «гладкий рез» - «профилирование» появилась возможность производства армированных изделий и стандартных блоков в одном массиве.

Выпущена также новая версия маслостанции для смазки форм, основные преимущества которой заключаются в отсутствии масляного тумана и значительном сокращении расхода масла. Маслостанция оснащена тремя вращающимися щетками, которые равномерно распределяют масло по форме. Скорость вращения щеток определяет количество наносимого масла. Описанные установки уже успешно эксплуатируются заказчиками MASA по всему миру.

– Андрей Константинович, что собой представляет MASA group сегодня?

– За свою более чем столетнюю историю MASA из машиностроительного предприятия средних размеров превратилась в крупного международного поставщика оборудования для производства строительных материалов. Сегодня MASA group представлена 2 конструкторскими и производственными центрами в Германии (г. Андернах и г. Порта Вестфалика) и филиалами в России, США, ОАЭ, Индии и Китае. Общая численность сотрудников компании около 500 человек.

В 2014 г. промышленный инвестиционный фонд «CGS III» стал участвовать в группе компаний MASA с преобладанием капитала, что обеспечило дальнейшее последовательное развитие MASA group в соответствии с четко ориентированной промышленной стратегией. Годовой оборот компании уверенно растет и по итогам 2017 г. составил более 40 млн евро.

В 2018 г. широко известный университет Санкт-Галлена (Швейцария) включил компанию MASA среди других немецких предприятий в свой список лидеров мирового рынка.

masa
Milestone to your success.

www.masa-group.com